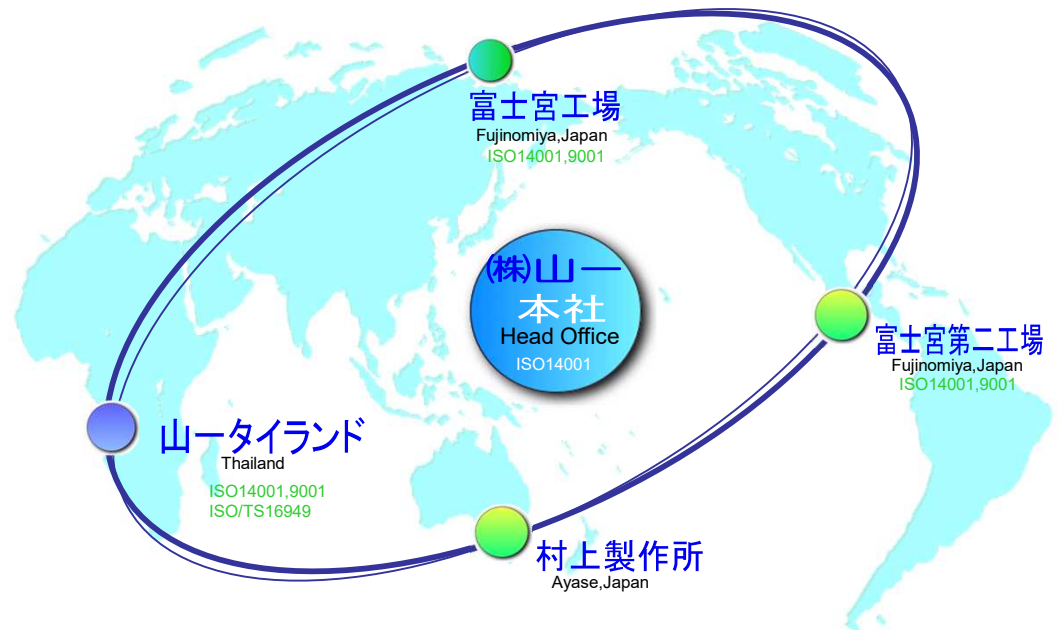
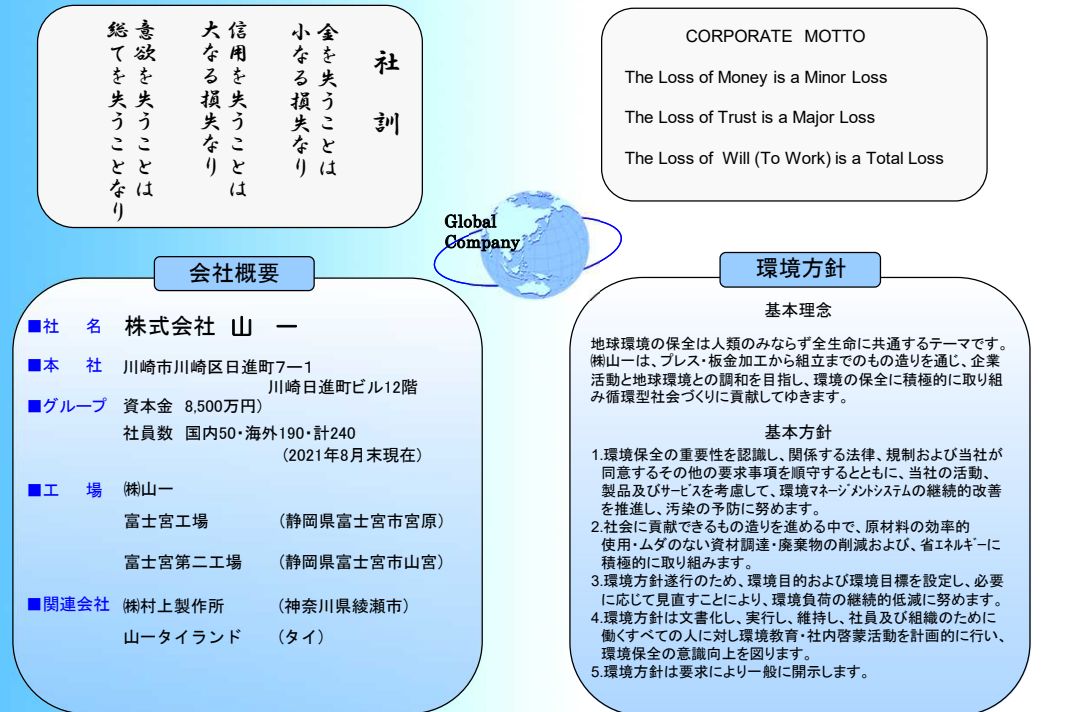


<https://www.yamaichi-corp.co.jp>

- 本 社
〒210-0024 川崎市川崎区日進町7-1 川崎日進町ビル12階
TEL: 044-200-8855 FAX: 044-200-8860 E-mail: head-office@yamaichi-corp.co.jp
- 富士宮工場
〒418-0005 静岡県富士宮市宮原263番地
TEL: 0544-27-0029 FAX: 0544-26-8941 E-mail: info@yamaichi-corp.co.jp
- 富士宮第二工場
〒418-0111 静岡県富士宮市山宮2230-1
TEL: 0544-58-5335 FAX: 0544-58-5090 E-mail: info@yamaichi-corp.co.jp
- 横村上製作所
〒252-1123 神奈川県綾瀬市早川2605-36
TEL: 0467-77-0511 FAX: 0467-77-0510
- 山ータイランド
YAMAICHI MANUFACTURING (THAILAND) CO., LTD.
タイアユタヤ県バンバン郡
No. 718 Moo2, Bangpa-in Industrial Estate, Udomsoraryuth Road, Tambol Klongjig,
Amphur Bangpa-in, Ayutthaya 13160 Thailand.
TEL: +66-3526-8048 FAX: +66-3526-8051

Yamaichi
株式会社 山 ー

躍進するグローバルネットワーク



沿革

History

神奈川県川崎市殿町にプレス・精密板金機械工場(現川崎工場)を設立	1956年 4月	Founded and established factory. Commenced operations in press and metal work at Kawasaki city.
川崎工場内に本社ビル建設	1969年10月	Construction of Head Office within the Kawasaki factory premises.
静岡県富士宮市に富士宮工場建設	1972年 8月	Established factory at Fujinomiya in Shizuoka prefecture.
静岡県富士宮市に山一精工 設立 (後に㈱山一に吸収合併)	1985年 2月	Incorporated and formed YAMAICHI SEIKO CO.,LTD. In Shizuoka prefecture.
山一本社ビル竣工(川崎区本町) 川崎本社・工場から本社部門分離移転	1994年 5月	Opening of new Head Office building at Hon-cho,Kawasaki city.
タイに山一タイランド設立	2003年 8月	Incorporated and formed YAMAICHI MANUFACTURING (THAILAND) CO.,LTD. at Ayutthaya.
山一タイランド操業開始	2005年 1月	Commencement of production at YAMAICHI MANUFACTURING (THAILAND) CO.,LTD.
株式会社村上製作所が山一グループに加入	2022年 6月	Commencement of production at MURAKAMI SEISAKUSHO CO.,LTD.
山一本社は川崎市川崎区日進町に移転	2022年10月	Yamaichi Head Office moved to Nisshin-cho, Kawasaki-ku, Kawasaki-shi

国内



㈱山一 本社



㈱村上製作所



㈱山一 富士宮工場



㈱山一 富士宮第二工場

海外



山一タイランド
YAMAICHI MANUFACTURING
(THAILAND) CO.,LTD.

価値ある製品を創出する多様なインフラストラクチャー



300tサーボプレス

設計

■金型設計

複雑な曲面、絞り型、機械性能に伴い2D CAD, 3D CADによる設計。
単発から順送型まで作業環境に適した設計。

■板金構造設計

大型・精密板金の3D CADによる設計から展開まで。

プレス

■量産対応

もの造りの原点、単発加工30tから順送300t
ロボットライン 150t・5連、トランスファー 200t
から500t。板厚t0.1~19mmの加工実績。
レベラーフィーダー能力t0.3~6.0mm

板金

■大型板金

大型ロール加工及び列車空調筐体加工。

■精密板金

鉄、ステンレス、アルミ等の
溶接・仕上げ(ヘアライン仕上げ他)。
少量多品種、寸法精度の高い製品、
量産前の試作加工まで迅速に対応。



300t順送プレス



ファイバーレーザ複合マシン



溶接作業

金型

■金型製作

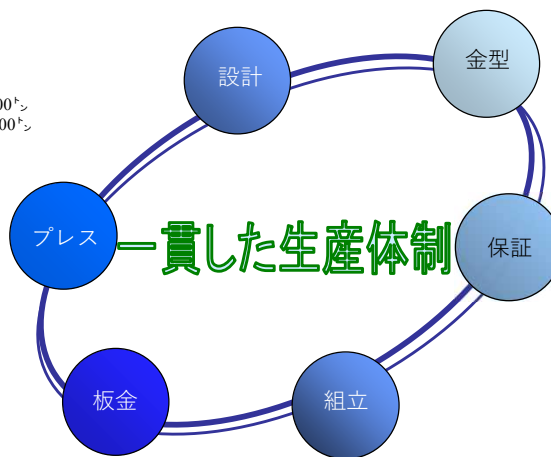
ハイクレードなマシン設備で、多様なニーズに対応。
メンテナンスにも個別に対応。

ワイヤーカット放電加工機 X軸750 XY軸500×Z軸350

立形マシニングセンタ X(テーブル左右)1,530 Y(サドル前後)660
Z(主軸頭上下)650 工具収納本数50本



三次元CAD



保証

■QDCE

製品を監視・測定し、継続的に改善を行い、
お客様の要求(満足)する製品を識別管理。

組立

■拠点

海外工場を含む効率的生産。

■体制

炉中ロー付け組立、スポット組立、
銀ロー付け組立、ユニット組立、筐体組立。



マシニングセンタ



形状測定器

山一グループ生産対応マップ

国内

富士宮工場

プレス・大型板金・組立・溶接

富士宮第二工場

プレス

村上製作所

精密板金

海外

山一タイランド

プレス・組立・溶接

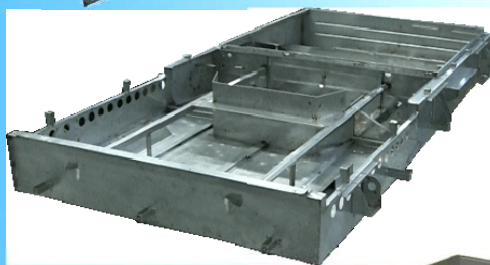


組立作業

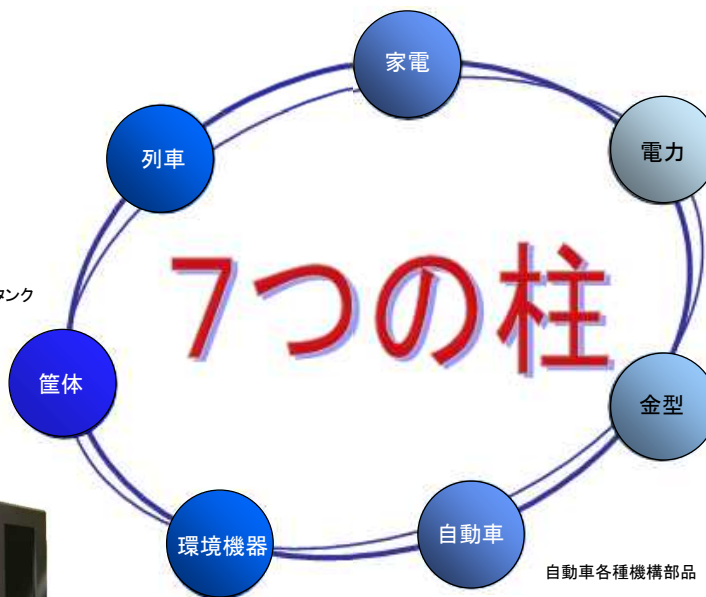


三次元測定器

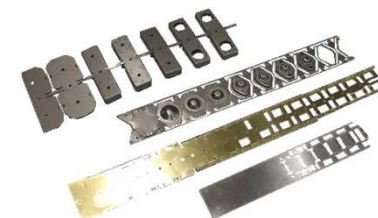
高い技術力でニーズに応えるプロダクツ。



空港施設等表示盤筐体
自動料金支払機筐体
自動改札口機板金部品
配電盤・制御盤・通信筐体
氷蓄熱式空調システム用タンク



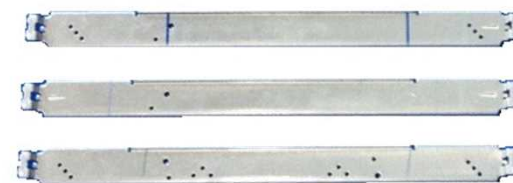
積算電力量計部品
水道メーター部品
ガスメーター部品



単発型
順送型、ロボットライン型
絞り型



自動車各種機構部品



山ータイランド

アルコール除菌スタンド



〔固定式〕

〔足踏み式〕

お問い合わせは富士宮工場まで

